



CHODOS CHODOV s.r.o.

Nejdecká 814
357 35 Chodov u Karlových Varů

Tel.: +420 352 619 111

Fax: +420 352 666 131

info@chodos.cz

www.chodos.cz



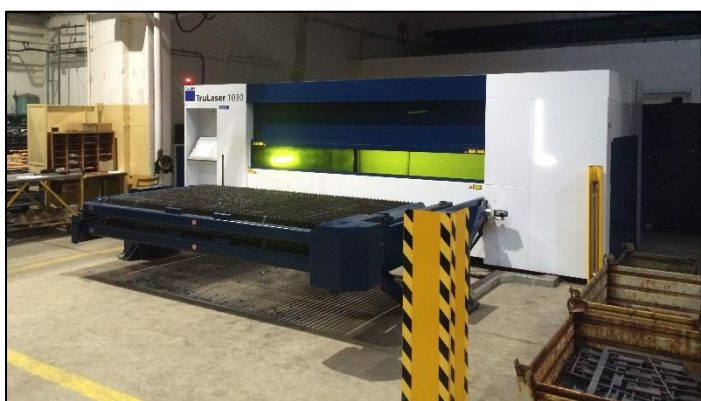
PÁSOVÁ PILA

- Řezání max. \varnothing 500 mm
- Řezání max. \square 450 mm
- Úhel 45° - \varnothing 500 mm
- Úhel 60° - \varnothing 350 mm



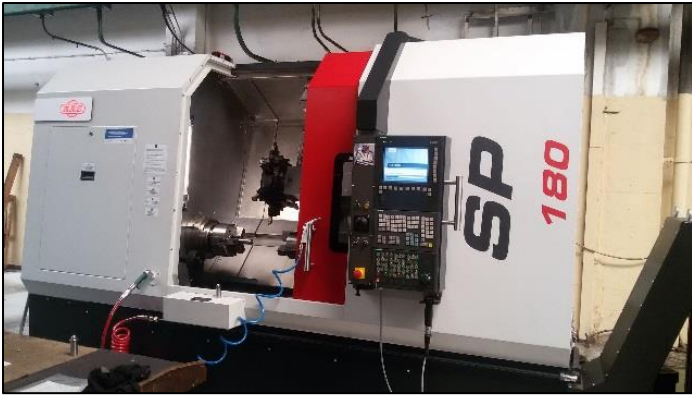
PÁLICÍ STROJ - OMNICUT

- Kyslík – acetylen max. tl. 230 mm
- Plazma max. tl. 30 mm
- Rozměry stolu 3000 x 6000 m



LASER – pálicí stroj TRUMPF – TruLaser 1030

- Ocel 15 mm
- Nerez 8 mm
- Hliník 6 mm
- Mosaz 4 mm



SOUSTRUH SP 180 CNC

- Max. průměr soustružení \varnothing 185 mm / 385 mm
- \varnothing 42 mm projde vřetenem / 1100 mm
- V hlavě 12 pozic – z toho 6 pozic s otáčkami
- Možnost protivřetena



SOUSTRUH SP 430 Y CNC

- Max. průměr soustružení \varnothing 480 mm / 900 mm
- \varnothing 165 mm / 1100 mm – s lunetou
- Horní hlava 12 pozic – z toho 6 pozic s otáčkami



MASTURN 820 i CNC

- Max. \varnothing 530 mm / 4500 mm – bez lunety
- Max. \varnothing 300 mm / 4500 mm – s lunetou



VYVRTÁVÁNÍ DLOUHÝCH OTVORŮ

- Vrtání \varnothing 18 – 160 mm / 3000 mm

CHODOS CHODOV s.r.o.





OBRÁBĚCÍ CENTRUM WH 10 CNC

- Přejezd 1200 mm
- Výška 900 mm
- Upínací plocha 1000 x 1100 mm



OBRÁBĚCÍ CENTRUM WHN 13 CNC

- Přejezd 3500 mm
- Výška 2000 mm
- Upínací plocha 1600 x 1800 mm
- Nástroje chlazené vřetenem



VODOROVNÁ VYVRTÁVAČKA WD 160

- Přejezd 5000 mm
- Výška 2350 mm
- Upínací plocha 3000 x 3000 mm



KARUSEL SKQ 12 NC

- Max. průměr soustružení \varnothing 1200 mm

KARUSEL SKIQ 16 CNC

- Max. průměr soustružení \varnothing 1600 mm



HONOVAČKA

- Svislé honování \varnothing 35 – 315 mm

TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ

- Cementování dílců \varnothing 500 x 700 mm
- Žihání a nitridování dílců \varnothing 1900 x 2750 mm
- Zušlechťování \varnothing 750 x 2750 mm
- Černění max. \varnothing 500 x 1500 mm



CHODOS CHODOV s.r.o.



BROUŠENÍ

- Broušení na kulato do \varnothing 630 x 4000 mm



- Broušení na plocho do 600 x 2000 mm



- Broušení otvorů do \varnothing 500 x 700 mm





OHRAŇOVACÍ LIS TRUMPF – TruBend 5085

- Délka hranění dle síly plechu do $l = 2750$ mm
- Ohýbací síla 850 kN
- Montážní výška 615 mm



ROVNÁNÍ

- Rovnání dílců pod hydraulickým lisem



ROVNÁNÍ

- Rovnání hřídelí po tepelném zpracování

CHODOS CHODOV s.r.o.





LAKOVÁNÍ

- Lakování proti vodní stěně



- Lakování v boxu



- Nalakované dílce



RUČNÍ PROFESE

- Klempířské práce s plechem do $s = 3 \text{ mm}$
- Zakružování
- Svařování MIG, WIG, MAG
- Zámečnické a montážní práce
- Montáže pneumatických rozvodů
- Montáže hydraulických rozvodů
- Elektromontážní práce



CHODOS CHODOV s.r.o.





PROCESY SVAŘOVÁNÍ

- Svařování tavící se elektrodou v ochranné atmosféře Ar/CO₂ (MAG)
- Svařování netavící se elektrodou v ochranné atmosféře Ar (TIG) – svařování nelegovaného, korozivzdorného materiálu a potrubí
- Svařování obalenou elektrodou – většinou pro údržbářské práce a opravy.
- Svářecí personál a svářecí dozor splňuje příslušné kvalifikace dle evropských standardů (EN287-1)
- Pro jednotlivé typy a metody svařování jsou zpracovány specifikace postupů svařování WPS.
- Kvalifikace postupů svařování jsou v souladu s EN ISO 15614-1.
- Protokoly WPQR jsou vystaveny a schváleny zkušebním orgánem TÜV Nord Czech.



Certifikace procesů svařování dle ČSN EN ISO 3834-2






**CERTIFIKÁT
ČSN EN ISO 3834-2**

CHODOS CHODOV s.r.o.
Nejdecká 814
357 35 Chodov u Karlových Varů

Certifikační orgán č. 3170, akreditovaný ČIA, o.p.s. dle ČSN EN 45011:1998
potvrzuje, že společnost byla přezkoušena a splňuje podmínky
procesu svařování v následujícím certifikačním schématu:

Svařování při výrobě strojů na zpracování gumy a termoplastů.

Metody svařování:	130 (MAG) - ruční, 141 (TIG) - ruční dle EN ISO 4063
Základní materiály:	skupina 1, 1.2, 1.3 dle ISO TR 15608:2013 dle kvalifikovaní WPS
Dozor svařování:	Petr Spávek, IWT - nar. 12.12. 1960
Zástupce:	---
Zkušební číslo:	54059006
Platnost do:	10.11.2017
Registrační číslo:	3170/13/14



Praha, 5.12.2014



Ing. Jaroslav Chvosta
COV TÜV NORD Czech, s.r.o.

Datumy, používání výše uvedených výrobních, jsou ve shodě s požadavky EN ISO 3834-5, včetně EN ISO 10000 a ostatních norem a předpisů

Nečistou součástí certifikátu je zpráva z posledního auditu.

TÜV NORD Czech, s.r.o.
Fiedlbergstr. 40b/1, CZ-152 02 Praha 5
Telefon (00420) 236 367 27-8, Telefax (00420) 236 367 242, E-mail: tuv-nord@tuv-nord.cz

JEMNÉ PÍSKOVÁNÍ PRO VELKÉ DÍLCE



- Vnitřní rozměry kabiny tryskacího boxu: (délka x šířka x výška) 7 x 4,5 x 3,2 m.
- Vstupní dvoukřídlá vrata o průjezdném profilu: 4,5 x 3,2m.
- Tryskací box je vybaven stacionárním kladkostrojem o nosnosti 5t.
- Ovládání kladkostroje – dálkové.
- Velikost zavážecího stolu: 3 x 2m.
- Pohon zavážecího stolu: ruční.
- Kabina tryskacího boxu je tvořena ocelovým rámem s vyložením PUR panelů.
- V podlaze tryskacího boxu je umístěn hrabicový sběr, nad kterým jsou umístěny podlahové rošty s nosností 1200kg/m2.

CHODOS CHODOV s.r.o.

